DBHD 3.0.2 - GDF - Bullit-Data

Variante 2

Steinsalz	vs.	Metalle
261 m³	Volumen	261 m³
656 T.	Gewicht	2.140 T.
1 zu	Gew-Verh.	3,3

Ab einem Gewichtsunterscheid von 3,3 wird die Bullit-Säule sinken - immer noch sehr langsam - aber Sie sinkt !

Drop-It DBHD 3.0 mit Bullit-Gebinde

Die Idee ist : Man bringt Castoren und die Spitze tief in den Berg und montiert dort mit Laschen und Tragzapfen (neu) ein Bullit-Gebinde zum „durch-sinken" !

The idea is : Bring the HLW Containers and the Cone deep into the mountain and screw them together to have a Bullit that is able to sink down by own weight.

Ing. Goebel

08.07.2021

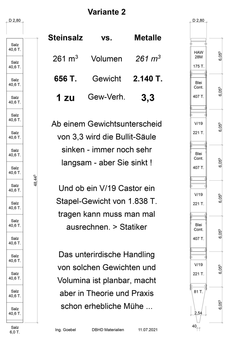
Variante 2

Steinsalz	vs.	Metalle
261 m³	Volumen	261 m³
656 T.	Gewicht	2.140 T.
1 zu	Gew-Verh.	3,3

Ab einem Gewichtsunterscheid von 3,3 wird die Bullit-Säule sinken - immer noch sehr langsam - aber Sie sinkt !

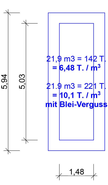
Und ob ein V/19 Castor ein Stapel-Gewicht von 1.838 T. tragen kann muss man mal ausrechnen. > Statiker

Das unterirdische Handling von solchen Gewichten und Volumina ist planbar, macht aber in Theorie und Praxis schon erhebliche Mühe ...



Ing. Goebel DBHD Materialien 11.07.2021

V/19



21,9 m3 = 142 T.
= 6,48 T. / m³
21,9 m3 = 221 T.
= 10,1 T. / m³
mit Blei-Verguss

5,94
5,03
1,48
2,44

Volumen Gesamt
1,22 x 1,22 x 3,14 x
5,94 = ~~27,76~~ m³
79 % davon **21,9 m³**

Gewicht Hülle
19,11 m3 x 7.200
kg / m3 = ~~137~~ T.
abz . X+X = **108 T.**

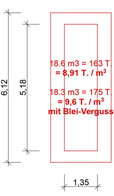
Volumen Innen
0,74 x 0,74 x 3,14 x
5,03 = 8,65 m3

20 % = 1,73 m3
x 19.610 = 34 T.
Inventar Uran Stäbe

80 % = 6,92 m3
x 11.430 = 79 T.
Bleiverguss

Gesamt-Gewicht
142 T. ohne Blei
221 T. mit Blei-V.

HAW28M



18,6 m3 = 163 T
= 8,91 T. / m³
18,3 m3 = 175 T
= 9,6 T. / m³
mit Blei-Verguss

6,12
5,18
1,35
2,48

Volumen Gesamt
1,24 x 1,24 x 3,14 x
6,12 = ~~29,55~~ m³
63 % davon **18,6 m³**

Gewicht Hülle
22,14 m3 x 7.200
kg / m3 = ~~159~~ T.
abz . X+X = **100 T.**

Volumen Innen
0,675 x 0,675 x 3,14
x 5,18 = 7,41 m3

85 % = 6,30 m3
x 10.000 = 63 T.
Inventar Kokillen

15 % = 1,11 m3
x 11.430 = 12,7 T.
Bleiverguss

Gesamt-Gewicht
163 T. ohne Blei
175 T. mit Blei-V.

Viskosität 10 ^{16} bei Start-Teufe von - 2.000 m.

Viskosität 10 ^{11} tief im Steinsalz bei - 8.500 m

Viskosität in der Start-Teufe ist wie von Glas bei halber Verarbeitungs-Temperatur

Viskosität unten im tiefstem Steinsalz entspricht in etwa der Viskosität von Bitumen bei 20° C

Behälter	Inventar	Wärme-leistung [kW]	Höhe [cm]		Durchmesser [cm]		Masse [Mg]	Quelle
CASTOR®			außen	innen	außen	innen	leer	
V/19	≤ 19 DWR-BE	≤ 39	594	503	244	148	≈ 108	[133]
V/52	≤ 52 SWR-BE	≤ 40	653	455			≈ 105	[134]
HAW28M	≤ 28 CSD-V	≤ 56	612	518	248	138	≈ 100	[101]
MTR3	versch.	≤ 4	160	92	150	72	16	[135]

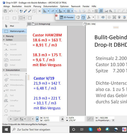
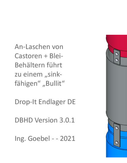



Tabelle 19: Eigenschaften einiger TLB der CASTOR®-Familie