

	SUP Strategische-Umwelt-Prüfung nach UVPGesetz DE und EU Gesetz 2001/42/EG					
		DBHD Endlager			BGE NICHT ENDLAGER	
		Stand März 2025			Ansicht II BGR für BGE	
	Baupreis	1x DBHD MLW LLW	0,9 Mrd. EUR		1x BGE Nicht-Endlager	55 Mrd. EUR
		1x DBHD HLW	1,4 Mrd. EUR			
	jeweils	1x DBHD MLW LLW	1,0 Mrd. EUR		Viel zu spät begonnen	
	2 Stück	1x DBHD HLW	1,5 Mrd. EUR		lange Offenhalte-Zeit	
	BGZ Thermo	1x DBHD HLW	1,6 Mrd. EUR			
	Daten abwarten	1x DBHD HLW	1,7 Mrd. EUR			
	Summe		8,1 Mrd. EUR			55 Mrd. EUR
	CO2	196 kg pro 1.000 EUR	1,58 Mrd. Tons		196 kg pro 1.000 EUR	10,78 Mrd. Tons
	Tiefe	-1.400 bis -2.200 m	gleich trocken		-800 m	gleich nass
	Vortrieb	SBR Bohrung elektrisch	leise, ebene Wand		Spreng-Vortrieb und	veraltet
		Epiroc bohrt elektrisch	keine Auflockerung		Diesel-Wühlradbagger	erstickend
	Fläche Oben	6 x 300 x 360 m oberird.	0,65 km²		XL Bergwerk 2 Schächte	30 km²
	Fläche	4 x 0,195 km²	0,78 km²		HLW (DWR, LWR)	8,85 km²
	unterirdisch	2x 0,000326 km²	0,000653 km²		MLW LLW	1,06 km²
	Summe	Innen-Höhe 800 m	0,78 km²		Innen-Höhe ca. 4 Meter	9,91 km²
	Behälter	19 Mio. x 1,394 kg 1.4571	26.485 Tons		13.000 Pollux Grauguss	845.000 Tons
	ELB 02 DE	19 Mio. x 1,526 kg Alt-Blei	28.994 Tons		Bentonit (Katzenstreu)	Leergewicht ???
		Dr. Merz KIT will mehr ...			Typ Pollux unklar	Behälter Ansicht II
	Verschluss	Gas-Dicht im Tief-Salz	300 m Verschluss		nicht gasdicht verschließbar – Korrosions-Gasbildung	
	Unterkritisch	1 kg Inventar / Behälter	Nachweis		1,6 Ton. Pro Behälter !!!	kein Nachweis
	DBHD verursacht 85 % weniger CO2, verbraucht 92 % weniger Fläche und verbraucht 93 % weniger Metall.					