



Volker Archi Goebel Hagen  
<tief.gross.bohr.endlagerung@gmail.com>

---

## >>> Techn. Herausforderungen der DBHD Endlager Bauweise

---

**Volker Archi Goebel Hagen**

<tief.gross.bohr.endlagerung@gmail.com>

Fri, Sep 26,  
2025 at 9:54 AM

To: andreas.sikorski@bmukn.bund.de, "Christian.Goetz@bmukn.bund.de"  
<Christian.Goetz@bmukn.bund.de>, "Kai.Weidenbrueck@bmukn.bund.de" <Kai-Jochen.Weidenbrueck@bmukn.bund.de>, SIII3@bmukn.bund.de,  
Silke.Neveling@bmukn.bund.de, "Dagmar.Weinberg@bmukn.bund.de"  
<Dagmar.Weinberg@bmukn.bund.de>, "peter.hart@bmukn.bund.de"  
<peter.hart@bmukn.bund.de>, "lars.beyer@bmukn.bund.de"  
<lars.beyer@bmukn.bund.de>, "edgar.mergel@bmukn.bund.de"  
<edgar.mergel@bmukn.bund.de>, "Patrick.Bringel@bmukn.bund.de"  
<Patrick.Bringel@bmukn.bund.de>, siii4@bmukn.bund.de,  
katja.vormelker@bmukn.bund.de, "Oliver.Chychla@bmukn.bund.de"  
<Oliver.Chychla@bmukn.bund.de>, Carsten Schneider MdB  
<carsten.schneider.mdb@bundestag.de>, geschaeftsstelle@nationales-  
begleitgremium.de, christian.kuehn@base.bund.de, iris.graffunder@bge.de,  
juergen.korth@bge.de

Hallo BMUKN,

### **Die technischen Herausforderungen der DBHD Bauweise sind folgende :**

- es wird Anpassungen beim Fördergerüst geben - das macht Fa. Siemag-Tecberg  
Die können auch 4.000 Meter Anlagen
- es wird Anpassungen beim Schacht Grundriss geben - das macht Redpath-Deilmann  
Die haben bereits 6 SBR Schächte gebaut.
- die SBR für DBHD wird von Fa Herrenknecht konzipiert werden - die Zusagen liegen vor  
CAD Zeichnung liefert HK aber nur gegen Geld.

- die Befüllung der 1 kg Behälter ist schwierig  
Uran-Derivate lassen sich glücklicherweise  
in Säure auflösen - Es gibt weltweit bereits  
ein Dutzend Anlagen die das bereits können.  
Der Endlager-Behälter selbst ist ein 55 EUR  
Dreh-Teil das tausende Firmen können
- die Absorptions-Leistung der Strahlenschutz-  
Hülle ist abhängig davon, wie viele Leute man  
für Handling, Transport und Befüllung einsetzt.  
Wenn das Dosimeter voll ist - dann ist es voll.  
Alt-Blei und gelbe Säcke gibt es ja reichlich
- Die 20,4 Mio. Bohrmeter mit dem Epiroc Bohr-  
gerät sind gut leistungsfähig - wir haben eine Bohr-  
vorrichtung angefragt die 4 Maschinen im Kreis  
Rücken an Rücken aufstellt - Bohrzeit ca. 1 Jahr.  
Die Maschine kann bis D 200 mm und 450 m  
Wir planen nur mit D 152 mm und 337 Meter  
Voll elektrische Maschinen - Druckluft-Leitung  
35 bar aus dem Schacht heraus. - Geld auf  
den Tisch und wir haben das in 1 Jahr in HH
- für die Ringraum-Abdichtung gibt es ein 2 K  
Harz das expandiert - Deutscher Hersteller  
Ihnen läuft ja immer alles voll

Wir haben 14 Jahre geplant und sind zu allen  
technischen Herausforderungen sprech-fähig.  
Wir sind keine nur theoretischen Vollakademiker  
sondern sehr praktische denkende Bauplaner  
mit Jahrzehnten an Praxis-Berufs-Erfahrung.

Die Einzige Herausforderung die sich als sehr  
schwierig darstellt ist die menschliche Dumm-  
heit von Behörden die von 50 Jahre altem Schul-

wissen ausgehen. - Da liegt das Problem.

## SIE - BMUKN - SIND DAS PROBLEM

Stand der Dinge ist - es gibt ein sehr höffige Entwurfs-Planung - die Ausführungs-Planung steht noch aus - und die wird teuer - seit Jahren empfehlen wir das ELK-TG - das Endlager-Komponenten Test Gelände nahe Hamburg. Wir müssen Redpath-Deilmann, Siemag-Tecberg und Epiroc und viele weitere Zulieferer **koordinieren** - Das macht DBHD direkt in der CAD die die Hersteller selbst verwenden.

Ihre störrische technik-unaffine Dusselingkeit hat schon 10 Jahre Zeit gekostet ! - Ing Goebel ist bereit mit 40 bis 400 Mio. EUR in die Schlacht zu ziehen. Je mehr Geld - desto schneller sind wir in der Lage Ihnen das im Feld zu zeigen ...

Mit vorhandenen Mitteln werden sich die Ausführungs-Planungen und Angebote der Zulieferfirmen binnen 2 Jahren finden. - Bisher fragen die Vertriebs-Ingenieure immer - Und wann soll das gebaut werden ? ENDLAGER !!!

Mit besten Grüßen aus dem Ruhrgebiet

Volker Goebel und die Ingenieure

Industriemeister Metall

Dipl.-Ing. Architektur

.

## 33 attachments



**Bergdruck-Kritische-Masse-1kg-Behälter-DHB\_2.0.1.jpg**  
305K



**3.053 Blei Kugeln 4 mm pro Schutz-Hülle.jpg**  
284K



**4-5\_Bohr-Zeit Lager-Bohrungen 6 Zoll mit Explorac 235 von Epiroc Sweden.jpg**  
526K



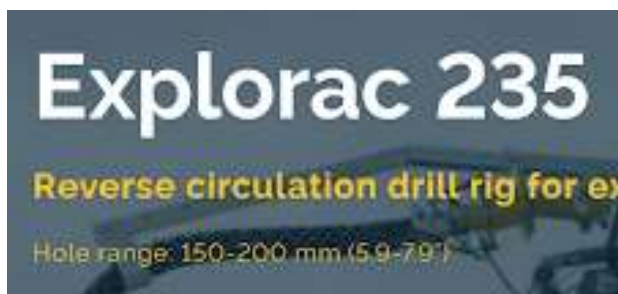
**Beschreibung Weiche zu harter Hülle.jpeg**  
195K

| TECHNISCHE DATEN                    |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Hauptanwendungsbereich              | Surface exploration                  |
| Bohrmethode                         | Down-the-hole (Reversed Circulation) |
| Gestängellänge                      | 6 m                                  |
| Bohrtiefenkapazität (siehe Hinweis) | 0 m - 450 m                          |

**Bohrtiefe\_Explorac 235.png**  
34K



**Detail Herstellung Lager-Bohrungen DBHD Dr. Herres Zylinder.jpg**  
282K



**Bohr-Durchmesser Explorac 235.png**  
94K



**ELB 01 DE in Edelstahl 1.4571\_Prototyp bei Ing. Goebel.jpg**  
88K



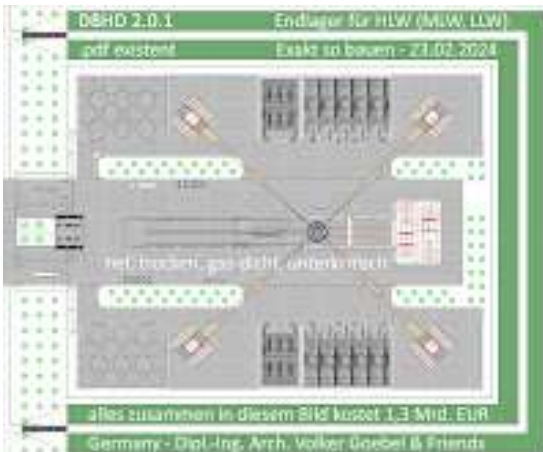
**ELB\_01\_DE\_Ing\_Goebel.jpg**  
266K







**Ich Peter Hart war jahrzehnte lang die Leitung Abt. Entsorgung BMU - Die 13 Mrd. EUR können Sie mir von der Pension abziehen. Ich verlasse das BMU zeitnah.jpg**  
152K



**Grundriss\_DBHD\_2.0.1\_Bild\_Beschriftet\_Ing\_Goebel\_23.02.2024.jpg**  
341K



**Karte geplante DBHD Standorte.jpg**  
104K



**Lager-Bohrungen Innen-DBHD HLW Endlager\_Auslegung 6 - Dr. Herres Zylinder - 337 m mit D 152 mm Ing. Goebel\_Arch\_Gorunenko.jpg**  
1260K

 **Map-of-European-salt-deposits-and-salt-structures-as-a-result-of-suitability-assessment.jpg**  
474K



**Lager-Bohrungen Aussen-DBHD HLW  
Endlager\_Auslegung 6 - Dr. Herres  
Zylinder - 337 m mit D 152 mm Ing.  
Goebel\_Arch\_Gorunenko.jpg**  
1234K



**Nasse Endllager-gegen-Auslegung 5 mit\_337m - DBHD 2.0.1  
HLW GDF Ing Goebel\_Dr Herres Zylinder\_Arch E.G. ww.jpg**  
2142K



**PTH 01 DE Transport Hülle mit Endlager-Behälter innen**  
**03.jpeg**  
75K



**Strahlen-Schutz-Hülle für Endlager Behälter.jpeg**  
159K

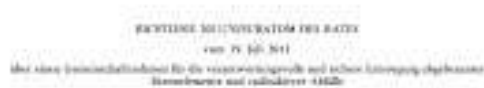


**Titelbild\_Endlager\_DBHD 2.0.1 - 3D  
Ansicht und Grundriss.jpeg**  
98K





**Titelbaltt NaPro DE Sept 2025 Ing. Goebel für BMUKN.jpg**  
989K



**Titelblatt EU Gesetz.jpg**  
44K



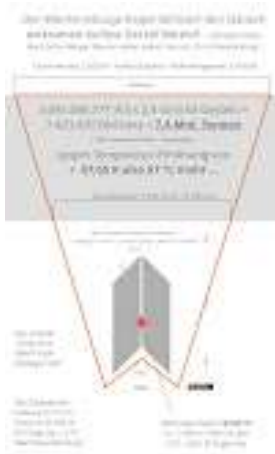
**Updateed-Epiroc\_Lager-Bohrungen 6 Zoll für DBHD  
HLW .jpg**  
336K



**Title-Page 2011.70.Euratom EU NaPro DE Sept 2025 Ing. Goebel for BMUKN.jpg**  
1009K



**Vorbereitung\_Detail Herstellung Lager-  
Bohrungs-4 Spindel-Bohrset\_DBHD Dr. Herres  
Zylinder.jpg**  
854K



**Aufblast-Deckel\_Auslegung 5 mit\_337m - DBHD 2.0.1 HLW**  
**GDF Ing Goebel\_Dr Herres Zylinder\_Arch E.G. ww.jpg**  
 1881K



**Auslegung 5 mit\_337m - DBHD 2.0.1 HLW GDF Ing Goebel\_Dr Herres**  
**Zylinder\_Arch E.G. ww.pdf**  
 742K



**DBHD Explorac 235 Anfrage an Fa Epiroc Essen und Stockholm**  
**Soedertaelje by Ing. Goebel.pdf**  
 466K



**Durchmesser-Tabelle\_DBHD 2.0.2 mit Epiroc 235 Epiroc\_**  
**Lagerbohrungen\_Tabelle\_PE Rohr\_ Ing. Goebel - Ziel.pdf**  
 397K